

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 1-8752/22-3Э 08.07.2022
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 08.07.2022 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Акционерное общество "Завод "Медтехника"
(полное наименование организации)

410019, РОССИЯ, Саратовская область, г.Саратов, ул.Танкистов, 55 А; (8452) 72-33-82; sarmedteh@yandex.ru; (8452) 72-33-82

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда:

419

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда:

13.12.2016

ИНН организации 6452013920

ОГРН организации 1026402662659

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21AM67	22.09.2016	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Гражданско-правового договора № 1183к от 25.04.2022 г. с *Муниципальным дошкольным образовательным учреждением "Детский сад № 55" Энгельского муниципального района Саратовской области* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда *Щербаковой Ниной Александровной*; (регистрационный номер 5751 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 59 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) изучены:

- должностные инструкции и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;

- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора
1	Заведующий	-	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Не идентифицированы
8	Делопроизводитель	-	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Не идентифицированы
19	Специалист по охране труда	-	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Не идентифицированы

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник вредного и (или) опасного производственного фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
9А	Младший воспитатель	9-1А; 9-2А; 9-3А; 9-4А; 9-5А; 9-6А; 9-7А; 9-8А; 9-9А; 9-10А; 9-11А	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Тяжесть трудового процесса	нахождение в позе стоя, в неудобной позе, наклоны корпуса, перемещение в пространстве	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	нагрузка на голосовой аппарат	В течение смены
12А	Подсобный рабочий	12-1А; 12-2А	да	На момент проведения идентификации предложения от работника не поступало	Шум	машина протирочно-резательная типа МПР-350М-01, 2016 г.в.	2.4
					Микроклимат	оборудование пищеблока	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Машина овощерезательная МПР-350М (3шт.), 2016 г.в.; Машина для очистки корнеплодов МОК-150У, 2016 г.в.	В течение смены
15	Агент по снабжению	-	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Тяжесть трудового процесса	в позе стоя, наклоны корпуса, подъем и перемещение тяжестей	В течение смены
16А	Уборщик служебных помещений	16-1А; 16-2А	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Тяжесть трудового процесса	работа в позе стоя, наличие стереотипных движений, перемещение в пространстве, подъем и перемещение тяжести	В течение смены
					Химический	проведение текущей, генеральной уборки, при проведении карантинных мероприятий	1.6

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник вредного и (или) опасного производственного фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
17	Кастелянша	-	нет	На момент проведения идентификации предложения от работника не поступало	Тяжесть трудового процесса	в позе стоя, в неудобной позе, подъем и перемещение тяжестей	В течение смены
18А	Машинист по стирке белья	18-1А; 18-2А	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Шум	работа оборудования : стиральная машина BOSCH WOS 28740 OE, 27.04.2007 г.в.; утюг УФА, 15.05.2011 г.в.	1.6
					Микроклимат	утюг УФА, 15.05.2011 г.в.	4.8
					Тяжесть трудового процесса	работы в позе стоя, подъем и перемещение тяжести	В течение смены
20	Слесарь-сантехник	-	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Тяжесть трудового процесса	работа в позе стоя, перемещение в пространстве	В течение смены
21А	Дворник	21-1А; 21-2А	нет	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Тяжесть трудового процесса	работа в позе стоя, наличие стереотипных движений, перемещение в пространстве, подъем и перемещение тяжести	В течение смены
22	Сторож	-	да	на момент проведения идентификации предложений от работника не поступало	Напряженность трудового процесса	монотонность производственной обстановки, плотность световых сигналов	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
2А	Воспитатель	2-1А; 2-2А; 2-3А; 2-4А; 2-	да	на момент проведения идентифи-	Тяжесть трудового процесса	работа в позе стоя, перемещение в пространстве	В течение смены